



دانشگاه شهید کرد
سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان چهارمحال و بختیاری



مرکز نوآوری
آموزش علمی کاربردی انجمن جوشکاری شرکرد (علامه)
تحت نظارت دانشگاه جامع علمی کاربردی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت
سازمان صنعت، معدن و تجارت استان چهارمحال و بختیاری

برنامه زمانبندی بیستمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و نهمین کنفرانس ملی آزمایش‌های غیرمخرب

Sponsored and Indexed by
CIVILICA
We Respect the Science



وزارت کشور
استاداری چهارمحال و بختیاری



انجمن جوشکاری آزمایش‌های غیرمخرب ایران

سه شنبه ۲۱ آبان ماه ۱۳۹۸ / سالن شهید مطهری		
زمان	عنوان	سخنران
۱۴:۰۰-۱۴:۲۰	تاثیر زمان جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی نقطه‌ای (FSSW) بر خواص مکانیکی و ریز ساختار اتصال مس خالص به فولاد ساده کربنی St14	مصیب آقاجانی
۱۴:۲۰-۱۴:۴۰	Microstructural Evolution and Mechanical Properties in High Frequency Resistance Welding (HFRW) of 2.25Cr-1Mo Ferrite-Pearlite Steels and ferritic Steels 409	محمد صادقی
۱۴:۴۰-۱۵:۰۰	تاثیر فلز پرکننده در جلوگیری از ترک خوردگی شیار چاقویی جوش‌های لوله‌های فولاد AISI۳۲۱ تیوب باندل رکوپراتور واحد احیامستقیم فولاد سفید دشت چهارمحال و بختیاری	ایمان حاجیان نیا
۱۵:۰۰-۱۵:۳۰	استراحت، پذیرایی و بازدید از نمایشگاه	
۱۵:۳۰-۱۵:۵۰	بررسی احتمالاتی شکست ترک‌های سطحی در جوش محیطی خطوط لوله فراساحل	یاسمن رضائی
۱۵:۵۰-۱۶:۱۰	بررسی مقاومت به خوردگی مس خالص جوشکاری شده به روش اصطکاکی اغتشاشی در محلول شبیه ساز آب دریا	کاظم بابایی
۱۶:۱۰-۱۶:۳۰	تاثیر دما و فشار بر ناحیه اتصال مبدل‌های حرارتی پایه آلومینیومی در فرایند لحیم کاری سخت	سید علی اکبر هاشمی میلانی

زمان	مراسم افتتاحیه
۰۹:۰۰-۱۰:۳۰	تلاوت آیاتی از کلام ... مجید، سرود جمهوری اسلامی ایران نماهنگ سخنرانی ریاست محترم دانشگاه شهرکرد سخنرانی استاندار محترم استان چهارمحال و بختیاری سخنرانی معاون محترم هماهنگی امور اقتصادی استاندار محترم استان چهارمحال و بختیاری سخنرانی مدعو سخنرانی رییس محترم سازمان صنعت، معدن و تجارت استان چهارمحال و بختیاری نماهنگ خیرمقدم ریاست محترم انجمن جوشکاری و آزمایش‌های غیرمخرب ایران گزارش دبیر محترم علمی کنفرانس مراسم اهدای جوایز استراحت، پذیرایی و افتتاح نمایشگاه
۱۰:۳۰-۱۱:۰۰	

سه شنبه ۲۱ آبان ماه ۱۳۹۸ / سالن شهید آوینی		
زمان	عنوان	سخنران
۱۱:۰۰-۱۱:۲۰	خوردگی قطعات جوشکاری شده	دکتر ابراهیم حشمت دهکردی (سخنرانی کلیدی)
۱۱:۲۰-۱۱:۴۰	تاثیر تغییر فرکانس لرزش الکترومغناطیس بر ریز ساختار و خواص مکانیکی فلز جوش در اتصالات سوپر آلیاژ اینکولوی ۸۲۵ به روش GTAW	علی پورجعفر
۱۱:۴۰-۱۲:۰۰	تاثیر جریان و پالس ثانویه بر ساختار و خواص مکانیکی در جوشکاری مقاومتی نقطه‌ای فولاد پیشرفته استحکام بالا DP590	آرین قندی
۱۲:۰۰-۱۴:۰۰	بازدید از نمایشگاه، ادای فریضه نماز و صرف نهار	

کارگاه‌های آموزشی
روز سه شنبه ۲۱ آبان ماه ۱۳۹۸

ساعت ۱۰ الی ۱۲
ساعت ۱۴ الی ۱۶

بر آورد غیرمخرب خواص مکانیکی مواد
 دکتر مهران روح نیا
آشنایی با تضمین کیفیت در تکنولوژی جوشکاری
 مهندس رضا ایمانیان نجف آبادی
طرح ریزی بازرسی فنی
 دکتر امیرحسینی کلورزی
کنترل کیفیت در جوشکاری
 مهندس حسین پوری رحیم

برخوان مقاله در نشریه علم پژوهش
علوم و فناوری جوشکاری ایران
<http://iutjournals.iut.ac.ir/jwsti/>

سازمان ملی استاندارد ایران
اداره کل استاندارد استان چهارمحال و بختیاری

سازمان ملی استاندارد ایران
اداره کل استاندارد استان اصفهان

شورای اسلامی شهر بختیاری

جمهوری اسلامی ایران وزارت کشور
شهرداری هفتشجان

بنیاد ملی خنجران
بنیاد خنجران چهارمحال و بختیاری

شرکت بهره‌برداری صنعتی چهارمحال و بختیاری

اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی شرکرد

دانشگاه شهید کرد

گروه صنعتی تامکار

NDT IP
ایمن پارتو
شرکت رادیو گرافی صنعتی
IMEN PARTO N.D.T. SERVICES CO.

KAVOSH JOOSH
کاوش جوش

شرکت فولاد سفید دشت چهارمحال و بختیاری

شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری

شرکت صنعتی آما

دانشگاه شهید چمران اهواز

دانشگاه اراک

دانشگاه صنعتی اصفهان



برنامه زمانبندی بیستمین کنفرانس ملی جوش و بازرسه و نهمین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب

Sponsored and Indexed by
CIVILICA
We Respect the Science



وزارت کشور
استاداری چهارمحال و بختیاری



انجمن جوشکاری آزمایشهای غیرمخرب ایران



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان چهارمحال و بختیاری



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت
سازمان صنعت، معدن و تجارت استان چهارمحال و بختیاری



مرکز نوآوری
آموزش علمی کاربردی انجمن جوشکاری شرکرد (علامه)
تحت نظارت دانشگاه جامع علمی کاربردی

کارگاه های آموزشی روز چهارشنبه ۲۲ آبان ماه ۱۳۹۸

الزامات تست هیدرواستاتیک بر اساس کدهای API Plant
مهندس ابراهیم خیر

استانداردسازی در جوشکاری و آزمایش های غیرمخرب
مهندس حسین پوری رحیم

الزامات جوشکاری حین سرویس و عملیات هات تپ
مهندس ابراهیم خیر

آشنایی با طرح بازرسی و آزمایش در سازه های فولادی
مهندس رضا ایمانیان نجف آبادی

آشنایی با الزامات تایید صلاحیت و گواهی کردن جوشکاران و...
مهندس رسول قاسمی

ساعت ۱۰ الی ۱۲

ساعت ۱۴ الی ۱۶

چهارشنبه ۲۲ آبان ماه سال ۱۳۹۸ / سالن شهید مطهری		
زمان	عنوان	سخنران
۱۴:۰۰-۱۴:۲۰	بررسی ریزساختار اتصال غیرمشابه فولاد زنگ نزن دوفازی ۲۲۰۵ به آستینیتی ۳۱۶ Ti با بکار بردن فلزات پرکننده مختلف و استفاده از فرایند GTAW	رضا دبیرزاده
۱۴:۲۰-۱۴:۴۰	استفاده از توموگرافی اشعه ایکس برای کنترل کیفیت جوش حاصل از فرایند همزن اصطکاکی	قاسم عظیمی روئین
۱۴:۴۰-۱۵:۰۰	ارزیابی رفتار مکانیکی و مشخصه های ریزساختاری روکش های Al-Cr/Cr ₂ O ₃ تولید شده توسط فرایند GTAW	محمد مهدی تقوایی
۱۵:۰۰-۱۵:۲۰	بررسی اثر پارامترهای جوشکاری بر روی خواص مکانیکی و میکرو ساختار جوش مقاومتی نقطه ای در اتصال غیرمشابه فولاد St 37 و آلومینیم Al 6061-T8	امیرحسین میثمی
۱۵:۲۰-۱۵:۴۰	بررسی تاثیر فلز پرکننده بر خواص اتصال جوش آلایژ Al2024 با استفاده از فرایند GTAW	حسین حسینی طیب
۱۵:۴۰-۱۶:۰۰	استراحت، پذیرایی و بازدید از نمایشگاه نظر سنجی و انتخاب پوستر برتر	

مراسم اختتامیه / تالار شهید آوینی	
۱۶:۰۰-۱۶:۱۰	سرود جمهوری اسلامی ایران، تلاوت آیاتی از کلام ... مجید واعلام برنامه
۱۶:۱۰-۱۶:۲۰	سخنرانی مدعو
۱۶:۲۰-۱۶:۳۰	سخنرانی مدعو
۱۶:۳۰-۱۷:۳۰	اهداء جوایز

چهارشنبه ۲۲ آبان ماه سال ۱۳۹۸ / سالن شهید مطهری		
زمان	عنوان	سخنران
۰۸:۳۰-۰۸:۵۰	اثر آلومینیم ۵۵۵۶ به عنوان لایه واسط در جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی (FSW) بر خواص مکانیکی و ریزساختار اتصال آلومینیم ۶۰۶۱	سید امین کفائی
۰۸:۵۰-۰۹:۱۰	اثر دمای اتصال در فرایند اتصال فاز مایع گذرا بر ریزساختار، خواص مکانیکی و مقاومت به خوردگی اتصال فولاد زنگ نزن L ۳۱۶ به تیتانیوم خالص تجاری مورد استفاده در ایمپلنت های پزشکی	فرهاد عبدی
۰۹:۱۰-۰۹:۳۰	بررسی اثر دما بر ساختار و خواص مکانیکی اتصال فاز مایع گذرا (TLP) اینکونل و فولاد زنگ نزن	وحید صالحی مبارکه
۰۹:۳۰-۰۹:۵۰	بررسی ریزساختاری فلزات جوش جوشکاری غیرمشابه بین فولادهای زنگ نزن فریتی ۱،۴۷۴۲ و آستینیتی ۳۱۰ با استفاده از فلزات پرکننده مختلف	مصطفی امرا
۰۹:۵۰-۱۰:۱۰	تاثیر حرارت ورودی بر ریزساختار و خواص مکانیکی اتصالات جوش فولاد سوپر دوفازی Safurex و فولاد آستینیتی L-UG ۳۱۶ در اتصال نازل های راکتور اوره پتروشیمی رازی	سید حمید موسوی نسب
۱۰:۱۰-۱۰:۳۰	بررسی خواص مکانیکی و ریزساختار جوش مقاومتی نقطه ای فولاد پوشش دار در تولید بدنه ساندرو	حسین زارع محمودی
۱۰:۳۰-۱۱:۰۰	استراحت، پذیرایی و بازدید از نمایشگاه	
۱۱:۰۰-۱۱:۱۵	جوشکاری صفحات مشبک آلومینیمی از طریق فناوری همزنی	دکتر عبدالرضا سلطانی پور (سخنرانی کلیدی)
۱۱:۱۵-۱۱:۳۰	بررسی اثر عنصر تیتانیوم بر خواص مکانیکی پوشش سخت پودری (Fe-C-Ni) روکش داده شده بر روی فولاد St 37	منصور صادقی نصب
۱۱:۳۰-۱۱:۴۵	جوشکاران و صنعتگران کارآفرین زن	مهسافتحی هفشجانی
۱۱:۴۵-۱۲:۰۰	بررسی تاریخی روند حضور صنعتگران هفشجانی در صنعت جوش	حسین رستمی هفشجانی
۱۲:۰۰-۱۴:۰۰	بازدید از نمایشگاه، ادای فریضه نماز و صرف نهار	

برخوان مقاله در
نشریه علم پژوهش
علوم و فناوری جوشکاری ایران
http://iutjournals.iut.ac.ir/jwsti/

سازمان ملی استاندارد ایران
اداره کل استاندارد استان چهارمحال و بختیاری

سازمان ملی استاندارد ایران
اداره کل استاندارد استان اصفهان

شورای اسلامی شهر بختیاری

جمهوری اسلامی ایران وزارت کشور
شهرداری هفشجان

بنیاد ملی خبندگان
بنیاد خبگان چهارمحال و بختیاری

شرکت نیروهای صنعتی چهارمحال و بختیاری

اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی شرکرد

